



IntelliCIP





IntelliCIP

Agenda

01

Vorstellung Diversey

02

Diversey IntelliCIP – Vorstellung

Funktionen und Vorteile des Diversey IntelliCIP Systems

03

Wie funktioniert Diversey IntelliCIP?

Details der Registerkarte "Übersicht,, und "Compliance" und der Berichtsfunktionalität





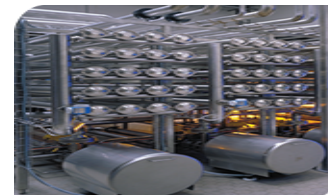
Chemische Anwendungen

**Bandschmierung
und
Flaschenreinigung**



Oberflächenreinigung (OPC)

**Kaltaseptische
Abfüllung und
Fülleraußenreinigung**



Membranreinigung

**Cleaning in Place
(CIP)**



**Sterile und unsterile ClearKlens
Produkte für die Pharma- und
Kosmetikindustrie**

Kistenwäsche



Wasserbehandlung





F&B Kundenorientierte Lösungen

Chemie



- Cleaning in Place (CIP)
- Oberflächenreinigung (OPC)
- Bandschmierung
- Wasserbehandlung
- Membran Reinigung
- Flaschenreinigung
- Agrarsektor
- Pharma Sektor

Equipment



- Dosier- und Spendersysteme
- Reinigungsequipment
- Lager- und Verteilsysteme

Engineering



- Projekt- und Design Engineering
- Remote Monitoring Systeme
- Daten Analyse Programme

Knowledge-Based Services Training



- Ressourcen Optimierung
- lebensmittelsicherheits relevante Optimierung
- Steigern der Produktivität



- E-learning Kurse
- Flexible Learning Management Plattform als ganzheitliche Unternehmenslösung



Agenda

01

Vorstellung Diversey

02

Diversey IntelliCIP – Vorstellung

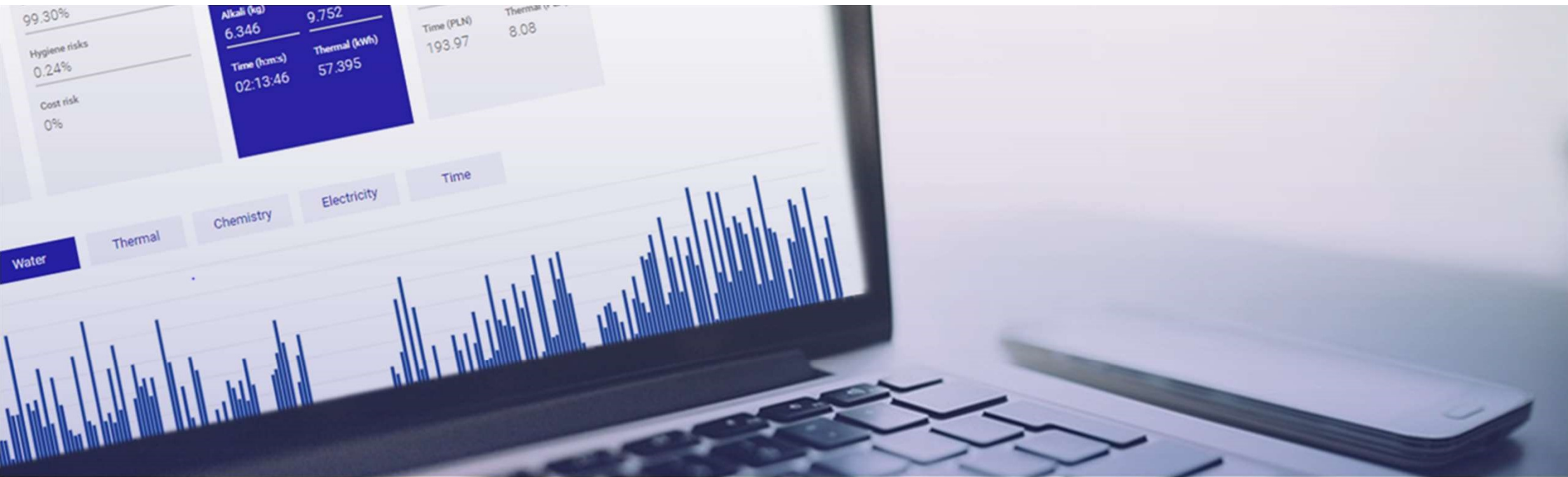
Funktionen und Vorteile des Diversey IntelliCIP Systems

03

Wie funktioniert Diversey IntelliCIP?

Details der Registerkarte "Übersicht,, und "Compliance" und der Berichtsfunktionalität





Diversey® IntelliCIP ist ein digitales Analysesystem, das es dem Anwender ermöglicht, schnell und unkompliziert das Wesentliche aus den komplexen Datenmengen eines CIP-Systems herauszulesen.

Warum IntelliCIP?

Was ist es?

Eine webbasierte Analyselösung, die:

- einen Compliance-Bericht für jede CIP-Reinigung erstellt
- Daten "auf einen Blick" anzeigt, die die CIP-Aktivitäten zusammenfassen
- über integrierte Tools verfügt, die helfen, tiefe Einblicke in die CIP-Abläufe zu gewinnen

Warum ist das wichtig?

Mit dieser neuen digitalen Lösung kann jeder Anwender nachvollziehen, ob die Zielvorgaben erfüllt werden und wann sie nicht erfüllt werden.





IntelliCIP

Diversey IntelliCIP



FOOD
SAFETY

Qualitätskontrolle und Lebensmittelsicherheit

Sehen Sie auf einen Blick, welche
**Reinigungen die Hygienestandards
nicht erfüllen** und **Warum**



OPERATIONAL
EFFICIENCY

Erkennen Sie Optimierungspotential
Identifizieren Sie
unterdurchschnittliche
Reinigungsleistungen und verbessern
Sie die Performance



DATA
INSIGHT

Partnerschaft mit Diversey

Definition von Aktionen, die den Einsatz
der **CIP-Spezialisten** von Diversey
erfordern



SUSTAINABILITY

Erreichen von Nachhaltigkeitszielen
Wasser- und Energieeinsparungen
erkennen und nachhaltig umsetzen

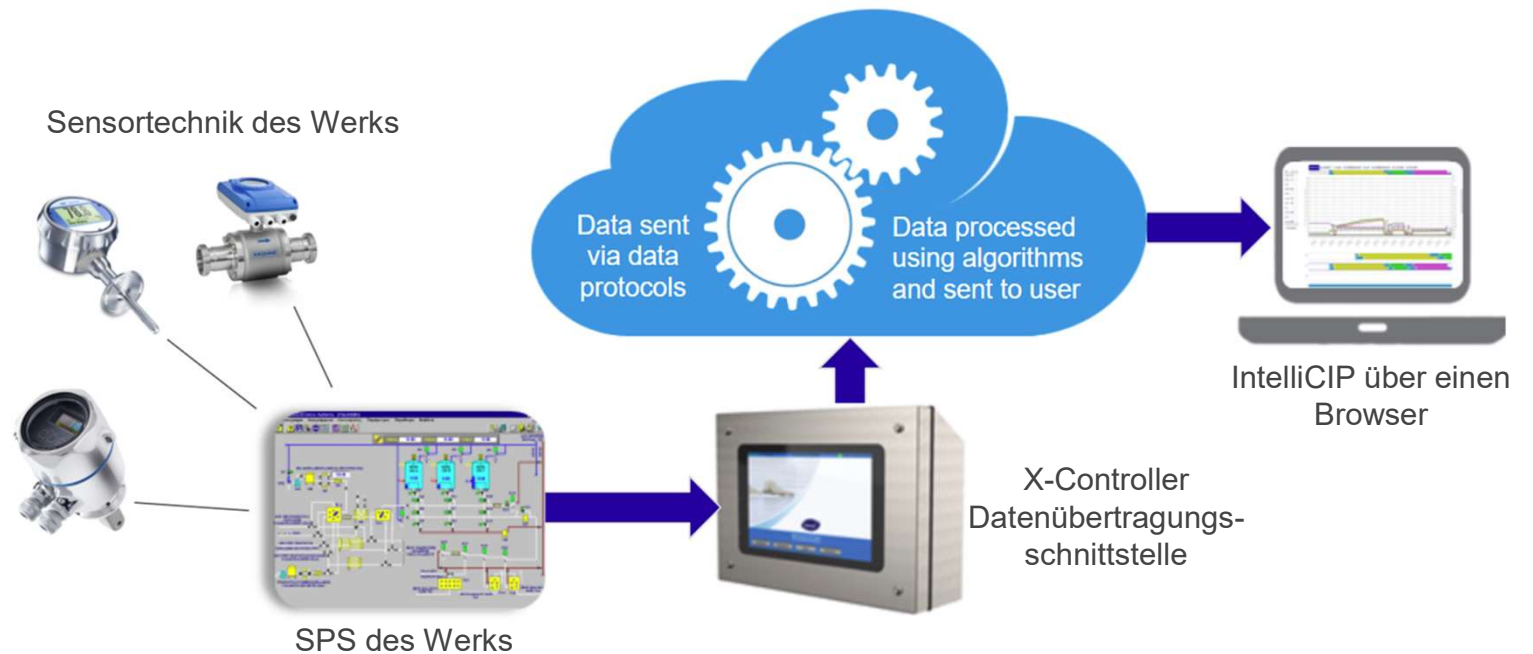


IntelliCIP

IntelliCIP Setup

Mindestanforderungen

- Installierte Sensoren in den CIP-Kreisen:
 - Durchfluss
 - Leitfähigkeit
 - Temperatur
- SPS- Kommunikation (Automatisierungssystem)
- Installation des X-Controllers mit IntelliCIP-Software





IntelliCIP

IntelliCIP

- IntelliCIP ist ein sicheres, Cloud-basiertes System.
- IntelliCIP ist kein Steuerungssystem oder Ersatz für CIP-Automatisierung.
- IntelliCIP sendet keine Benachrichtigungen über Emails/SMS.
- IntelliCIP-Daten sind für den Anwender nahezu in Echtzeit sichtbar.
Die typische Zeitspanne zwischen der Erfassung der Daten vor Ort und der Sichtbarkeit im IntelliCIP-Portal beträgt 3 Minuten. Allerdings können Internetgeschwindigkeit, Verarbeitungskapazität, Firewalls vor Ort und andere Aspekte diese Reaktionszeit beeinflussen.
- Der Compliance-Bericht von IntelliCIP ist innerhalb von wenigen Minuten nach Abschluss der Reinigung verfügbar.

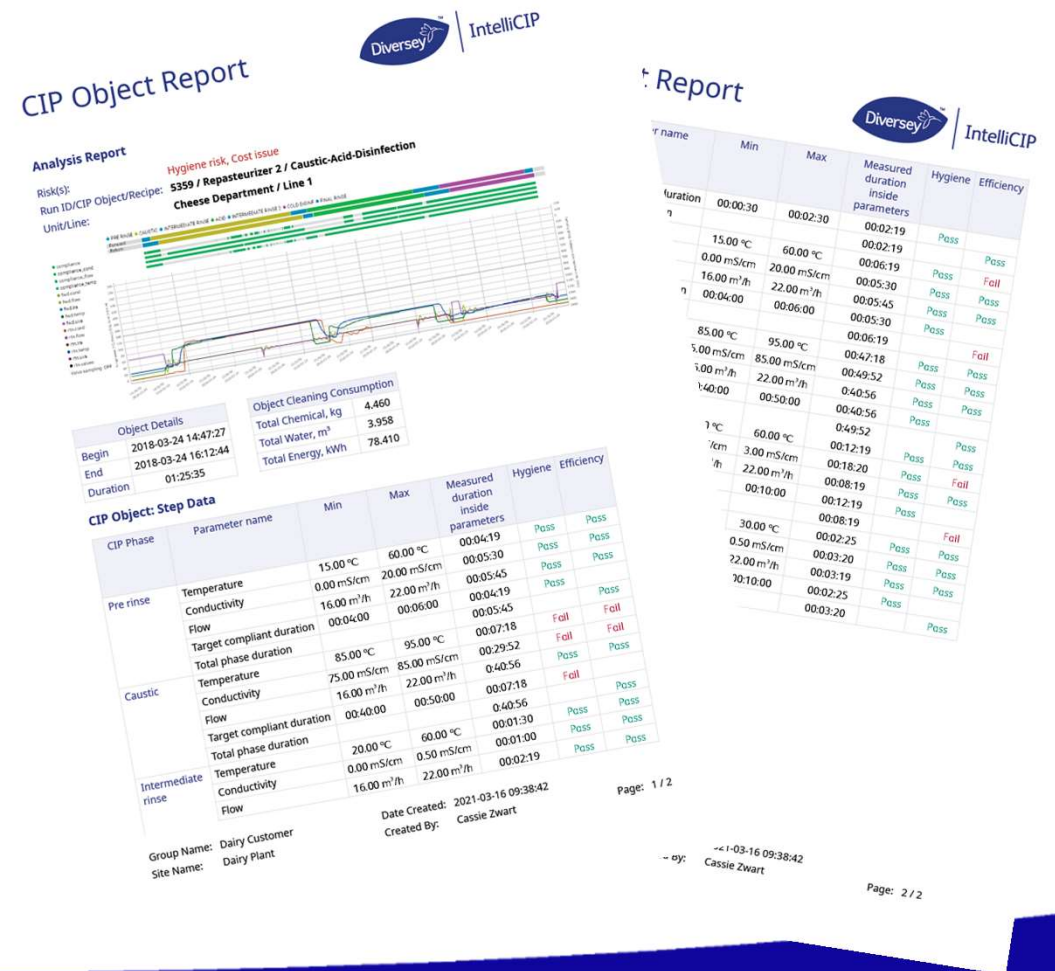


IntelliCIP

Compliance Bericht

Was kann IntelliCIP:

- Der Compliance-Bericht für jeden Schritt vergleicht die tatsächliche Leistung mit den Zielparametern.
- Details zu jedem Schritt einschließlich IST und SOLL Zeiten.
- Bestanden/Nicht bestanden-Antwort sowohl für Hygiene als auch für Effizienz.
- Exportierbarer PDF-Bericht.





IntelliCIP

Agenda

01

Vorstellung Diversey

02

Diversey IntelliCIP – Vorstellung

Funktionen und Vorteile des Diversey IntelliCIP Systems

03

Wie funktioniert Diversey IntelliCIP?

Details der Registerkarte "Übersicht,, und "Compliance" und der Berichtsfunktionalität

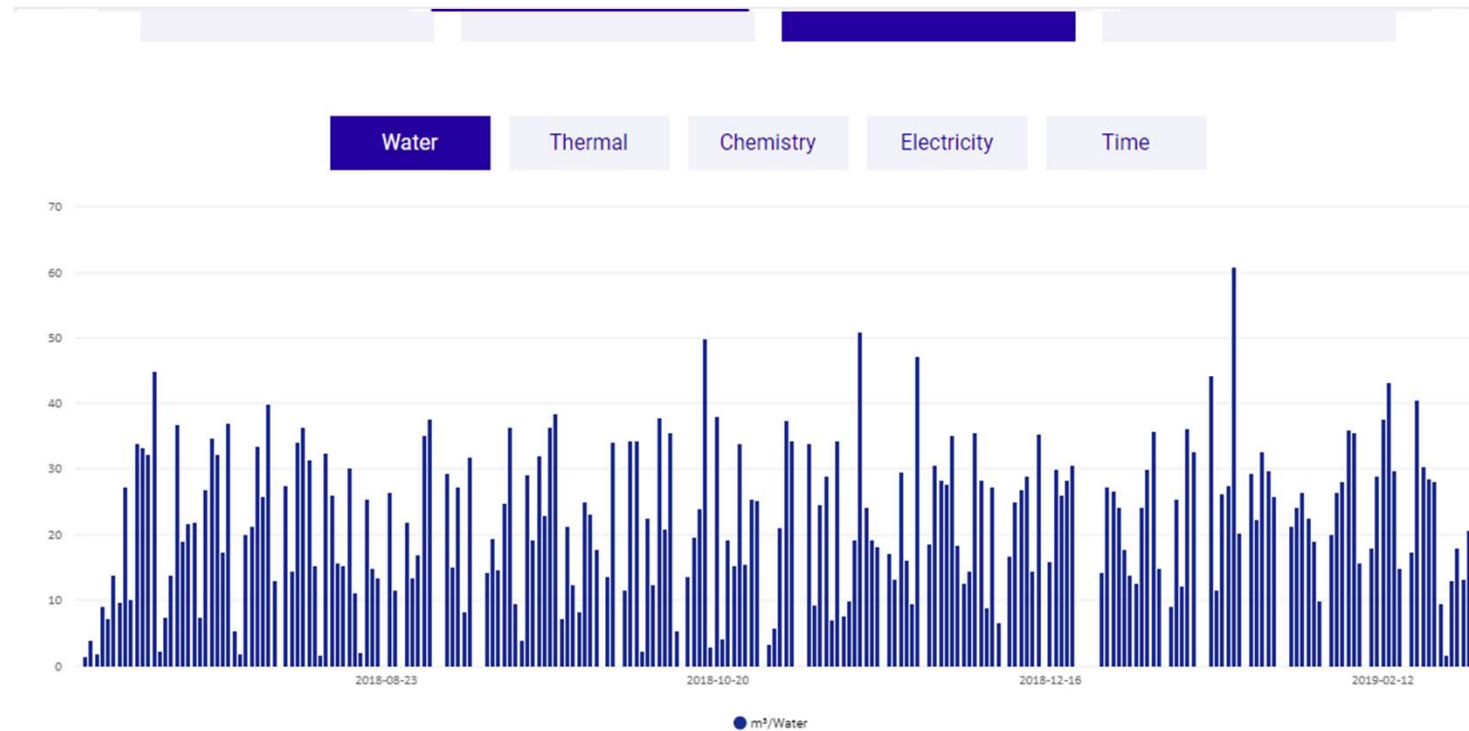




IntelliCIP

Management Übersicht

- Der Gruppenverantwortliche kann die Daten jedes Standorts einsehen
- Schneller Überblick über die Hygiene- und Effizienzkonformität aller Reinigungen
- Daten filtern nach
 - CIP-Anlage
 - Linie/Kreislauf
 - Objekt
 - Rezept
 - Zeitraum
- Anzeige von Daten zum Ressourcenverbrauch





IntelliCIP

Liste der CIP Läufe

- Details für jeden Reinigungslauf
- Individuelle Sortierung und Filter
- Kennzeichnung von Reinigungsläufen mit einem Compliance-Problem
- Auswahl eines Reinigungslaufs zur weiteren Visualisierung

OVERVIEW		COMPLIANCE		HELP ?						
CIP Units SELECT		CIP Lines SELECT		CIP Circuits SELECT		CIP Recipes SELECT		time period SELECT		
CLEANING RUN LIST				No cleaning run selected for cleaning graph and compliance report. 499 runs selected for statistics graph.						Columns
Filter cleaning run list based on selection										
Statistics selections	Cleaning run ID	CIP Line	CIP Circuit	Begin	Duration	CIP Unit	CIP Recipe	Performance	Acid	
<input checked="" type="checkbox"/>	218729	CIP Miteco Li	Mutual water main	2018-09-30 19:01:52	2hrs 42min 10s	Miteco	6 step alkaline / acidic wash	● ●	0.0	
<input checked="" type="checkbox"/>	218677	CIP Miteco Li	PET1 line	2018-09-29 16:18:47	2hrs 13min 20s	Miteco	5 step wash	●	0.0	
<input checked="" type="checkbox"/>	218634	CIP Miteco Li	CAN line	2018-09-28 20:54:12	2hrs 10min 17s	Miteco	5 step wash	●	0.0	
<input checked="" type="checkbox"/>	218625	CIP Miteco Li	D14	2018-09-28 19:23:05	0hrs 49min 55s	Miteco	3 step wash	●	0.0	
<input checked="" type="checkbox"/>	218612	CIP Miteco Li	PET1 line	2018-09-28 13:31:05	1hrs 58min 40s	Miteco	Turbo wash with alkaline, no s	●	0.0	
<input checked="" type="checkbox"/>	218583	CIP Miteco Li	D14	2018-09-28 07:02:51	0hrs 49min 44s	Miteco	3 step wash	●	0.0	
<input checked="" type="checkbox"/>	218467	CIP Miteco Li	D16	2018-09-27 02:55:16	1hrs 9min 36s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0	
<input checked="" type="checkbox"/>	218409	CIP Miteco Li	D8	2018-09-26 14:47:27	0hrs 27min 25s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0	
<input checked="" type="checkbox"/>	218404	CIP Miteco Li	D13	2018-09-26 13:29:47	0hrs 30min 0s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0	
<input checked="" type="checkbox"/>	218359	CIP Miteco Li	D17	2018-09-26 05:55:03	0hrs 32min 14s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0	



OVERVIEW COMPLIANCE HELP ?

▼ CIP Units SELECT ▼ CIP Lines SELECT ▼ CIP Circuits SELECT ▼ CIP Recipes SELECT ▼ time period SELECT

CLEANING RUN LIST Identifikation: Objekt, Zeit, CIP-Anlage, CIP-Linie, Rezeptur Columns ▼

Filter cleaning run list based on selection

Statistics selections	Cleaning_run ID	CIP Line	CIP Circuit	Begin	Duration	CIP Unit	CIP Recipe	Performance	Acid
<input checked="" type="checkbox"/>	218729	CIP Miteco Li Mutual water main		2018-09-30 19:01:52	2hrs 42min 10s	Miteco	6 step alkaline / acidic wash	● ●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218677	CIP Miteco Li PET1 line		2018-09-29 16:18:47	2hrs 13min 20s	Miteco	5 step wash	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218634	CIP Miteco Li CAN line		2018-09-28 20:54:12	2hrs 10min 17s	Miteco	5 step wash	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218625	CIP Miteco Li D14		2018-09-28 19:23:05	0hrs 49min 55s	Miteco	3 step wash	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218612	CIP Miteco Li PET1 line		2018-09-28 13:31:05	1hrs 58min 40s	Miteco	Turbo wash with alkaline, no	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218583	CIP Miteco Li D14		2018-09-28 07:02:51	0hrs 49min 44s	Miteco	3 step wash	●	0.0
7 <input checked="" type="checkbox"/>	218467	CIP Miteco Li D16		2018-09-27 02:55:16	1hrs 9min 36s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0
8 <input checked="" type="checkbox"/>	218409	CIP Miteco Li D8		2018-09-26 14:47:27	0hrs 27min 25s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0
9 <input checked="" type="checkbox"/>	218404	CIP Miteco Li D13		2018-09-26 13:29:47	0hrs 30min 0s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0
10 <input checked="" type="checkbox"/>	218359	CIP Miteco Li D17		2018-09-26 05:55:03	0hrs 32min 14s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0

Jeder CIP-Lauf wird automatisch erfasst und verarbeitet

Identifikation: Objekt, Zeit, CIP-Anlage, CIP-Linie, Rezeptur

Der Reinigungslauf wird automatisch mit den gespeicherten Rezepten verglichen und nach Einhaltung der Reinigungsparameter (Durchfluss, Leitfähigkeit, Temperatur, Zeit) bewertet.



IntelliCIP

Datenverarbeitung

Operations Selections	Cleaning run ID	CIP Line	CIP Circuit	Begin	Duration	CIP Unit	CIP Recipe	Performance	A
<input checked="" type="checkbox"/>	218729	CIP Miteco Li Mutual water main		2018-09-30 19:01:52	2hrs 42min 10s	Miteco	6 step alkaline / acidic wash	● ●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218677	CIP Miteco Li PET1 line		2018-09-29 16:18:47	2hrs 13min 20s	Miteco	5 step wash	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218634	CIP Miteco Li CAN line		2018-09-28 20:54:12	2hrs 10min 17s	Miteco	5 step wash	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218625	CIP Miteco Li D14		2018-09-28 19:23:05	0hrs 49min 55s	Miteco	3 step wash	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218612	CIP Miteco Li PET1 line		2018-09-28 13:31:05	1hrs 58min 40s	Miteco	Turbo wash with alkaline, no r	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218583	CIP Miteco Li D14		2018-09-28 07:02:51	0hrs 49min 44s	Miteco	3 step wash	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218467	CIP Miteco Li D16		2018-09-27 02:55:16	1hrs 9min 36s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218409	CIP Miteco Li D8		2018-09-26 14:47:27	0hrs 27min 25s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218404	CIP Miteco Li D13		2018-09-26 13:29:47	0hrs 30min 0s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0
<input checked="" type="checkbox"/>	218359	CIP Miteco Li D17		2018-09-26 05:55:03	0hrs 32min 14s	Miteco	Rinse with treated water	●	0.0

Die Auswertung wird in der Datenbank angezeigt als

- = Alles in Ordnung
- = Hygiene Risiko (unterhalb der SOLL-Parameter für einen oder mehrere Grenzwerte)
- = Ineffizienz (Übermäßiger Verbrauch von Energie, Wasser, Zeit, Chemie, etc.)
- (Keine Markierung) = kein Parameter zum Vergleich



IntelliCIP

Compliance Bericht

CIP Object: Step Data

CIP Phase	Parameter name	Min	Max	Measured duration inside parameters	Hygiene	Efficiency
Pre rinse	Temperature	15.00 °C	60.00 °C	00:04:19	Pass	Pass
	Conductivity	0.00 mS/cm	20.00 mS/cm	00:05:30	Pass	Pass
	Flow	16.00 m³/h	22.00 m³/h	00:05:45	Pass	Pass
	Target compliant duration	00:04:00	00:06:00	00:04:19	Pass	
	Total phase duration			00:05:45		Pass
Caustic	Temperature	85.00 °C	95.00 °C	00:07:18	Fail	
	Conductivity	75.00 mS/cm	85.00 mS/cm	00:29:52	Fail	
	Flow	16.00 m³/h	22.00 m³/h	0:40:56	Pass	Pass
	Target compliant duration	00:40:00	00:50:00	00:07:18	Fail	
	Total phase duration			0:40:56		Pass
Intermediate rinse	Temperature	20.00 °C	60.00 °C	00:01:30	Pass	Pass
	Conductivity	0.00 mS/cm	0.50 mS/cm	00:01:00	Pass	Pass
	Flow	16.00 m³/h	22.00 m³/h	00:02:19	Pass	Pass

Group Name: Dairy Customer
Site Name: Dairy Plant

Date Created: 2021-03-16 09:38:42
Created By: Cassie Zwart

Daten aufgeteilt nach CIP-Phase

SOLL-Parameter, die von dem Betrieb definiert werden

Gemessene Dauer innerhalb der SOLL-Parameter

Compliance - bestanden/nicht bestanden

Fußzeile: Kundendaten



IntelliCIP

Compliance Bericht

- Compliance-Bericht für jeden Schritt vergleicht Ist mit Soll
- Details zu jedem Schritt inkl. Zeiten und Grenzwerte
- Pass/Fail-Bewertung für Hygiene und Effizienz
- Exportierbarer Bericht

CIP Object Report

CIP Phase	Parameter name	Min	Max	Measured duration inside parameters	Hygiene	Efficiency
Pre rinse	Temperature		60.00 °C	00:04:19	Pass	Pass
	Conductivity	0.00 mS/cm	20.00 mS/cm	00:05:30	Pass	Pass
	Flow	16.00 m³/h	22.00 m³/h	00:05:45	Pass	Pass
	Target compliant duration	00:04:00	00:06:00	00:04:19	Pass	Pass
	Total phase duration			00:05:45		Pass
Caustic	Temperature	85.00 °C	95.00 °C	00:07:18	Fail	
	Conductivity	75.00 mS/cm	85.00 mS/cm	00:29:52	Fail	
	Flow	16.00 m³/h	22.00 m³/h	00:40:56	Pass	Pass
	Target compliant duration	00:40:00	00:50:00	00:07:18	Fail	Pass
	Total phase duration			0:40:56		
Intermediate rinse	Temperature	20.00 °C	60.00 °C	00:01:30	Pass	Pass
	Conductivity	0.00 mS/cm	0.50 mS/cm	00:01:00	Pass	Pass
	Flow	16.00 m³/h	22.00 m³/h	00:02:19	Pass	Pass
	Target compliant duration	00:00:30	00:02:30	00:02:19	Pass	Pass
	Total phase duration			00:02:19		Pass
Acid	Temperature	15.00 °C	60.00 °C	00:06:19	Pass	Fail
	Conductivity	0.00 mS/cm	20.00 mS/cm	00:05:30	Pass	Pass
	Flow	16.00 m³/h	22.00 m³/h	00:05:45	Pass	Pass
	Target compliant duration	00:04:00	00:06:00	00:05:30	Pass	Pass
	Total phase duration			00:06:19		Fail
Intermediate rinse 2	Temperature	85.00 °C	95.00 °C	00:47:18	Pass	Pass

EXPORT XLSX EXPORT PDF



IntelliCIP

Compliance Bericht

- Aufgeschlüsselt nach CIP-Phase
- Parameter zur Bewertung von Hygiene und Effizienz
 - Temperatur
 - Leitfähigkeit
 - Vor- und Rücklauf
 - Dauer
- Automatisierter Bericht, um die Reinigung eines Objekts genau zu bewerten

CIP Object Report

EXPORT XLSX EXPORT PDF

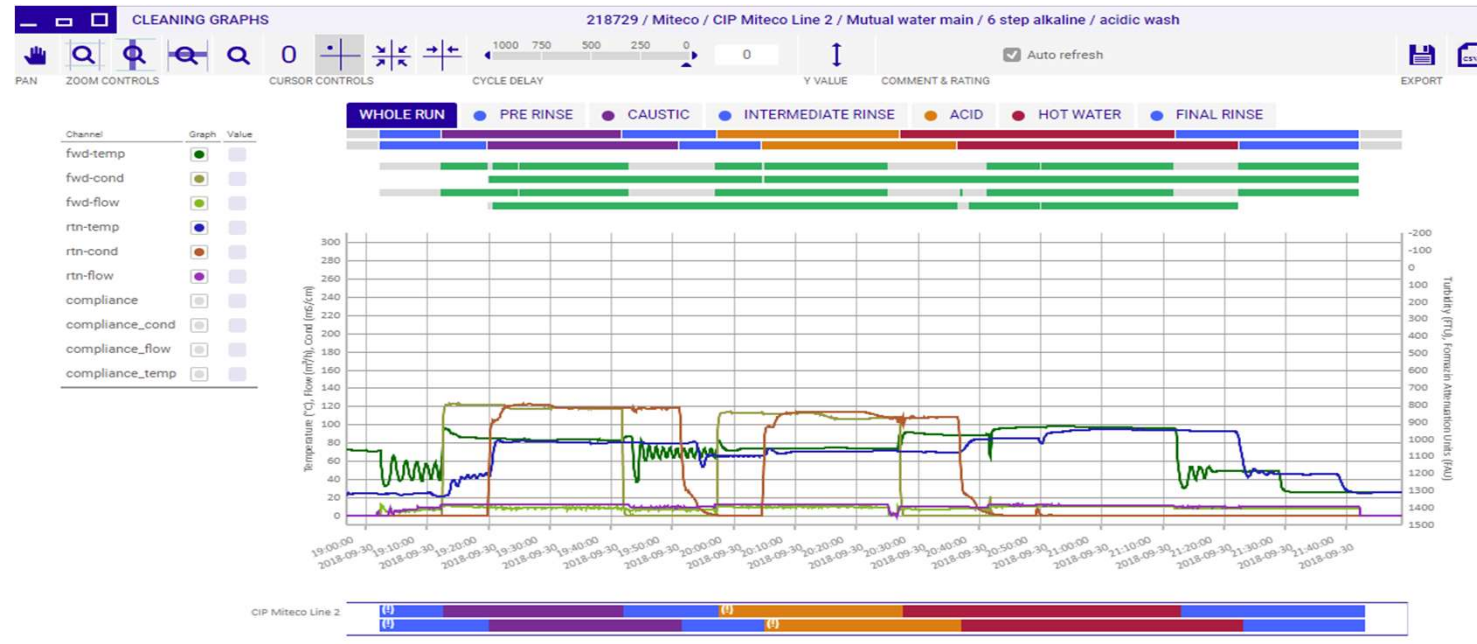
CIP Phase	Parameter name	Min	Max	Measured duration inside parameters	Hygiene	Efficiency
Pre rinse	Temperature		60.00 °C	00:04:19	Pass	Pass
	Conductivity	0.00 mS/cm	20.00 mS/cm	00:05:30	Pass	Pass
	Flow	16.00 m ³ /h	22.00 m ³ /h	00:05:45	Pass	Pass
	Target compliant duration	00:04:00	00:06:00	00:04:19	Pass	Pass
	Total phase duration			00:05:45		Pass
Caustic	Temperature	85.00 °C	95.00 °C	00:07:18	Fail	
	Conductivity	75.00 mS/cm	85.00 mS/cm	00:29:52	Fail	Fail
	Flow	16.00 m ³ /h	22.00 m ³ /h	00:40:56	Pass	Pass
	Target compliant duration	00:40:00	00:50:00	00:07:18	Fail	Pass
	Total phase duration			0:40:56		
Intermediate rinse	Temperature	20.00 °C	60.00 °C	00:01:30	Pass	Pass
	Conductivity	0.00 mS/cm	0.50 mS/cm	00:01:00	Pass	Pass
	Flow	16.00 m ³ /h	22.00 m ³ /h	00:02:19	Pass	Pass
	Target compliant duration	00:00:30	00:02:30	00:02:19	Pass	Pass
	Total phase duration			00:02:19		Pass
Acid	Temperature	15.00 °C	60.00 °C	00:06:19	Pass	Fail
	Conductivity	0.00 mS/cm	20.00 mS/cm	00:05:30	Pass	Pass
	Flow	16.00 m ³ /h	22.00 m ³ /h	00:05:45	Pass	Pass
	Target compliant duration	00:04:00	00:06:00	00:05:30	Pass	Pass
	Total phase duration			00:06:19		Fail
Intermediate rinse 2	Temperature	85.00 °C	95.00 °C	00:47:18	Pass	Pass



IntelliCIP

CIP Visualisierung

- Identifizieren des Compliance-Problems
- Tiefgehende Analyse jedes Reinigungsschrittes
- Aktivieren/Deaktivieren der Sensorsignale
- Anzeige der zeitgleichen Aktivitäten anderer Linien

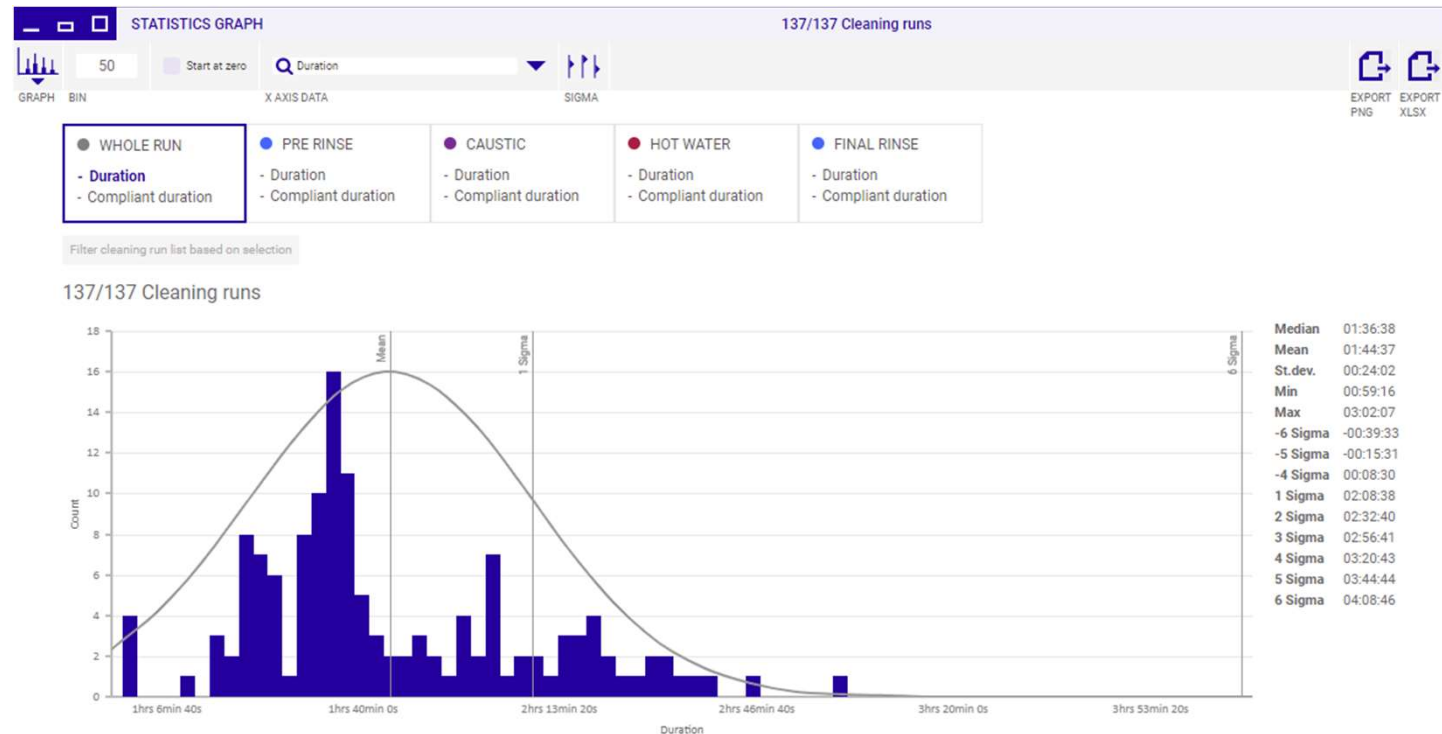


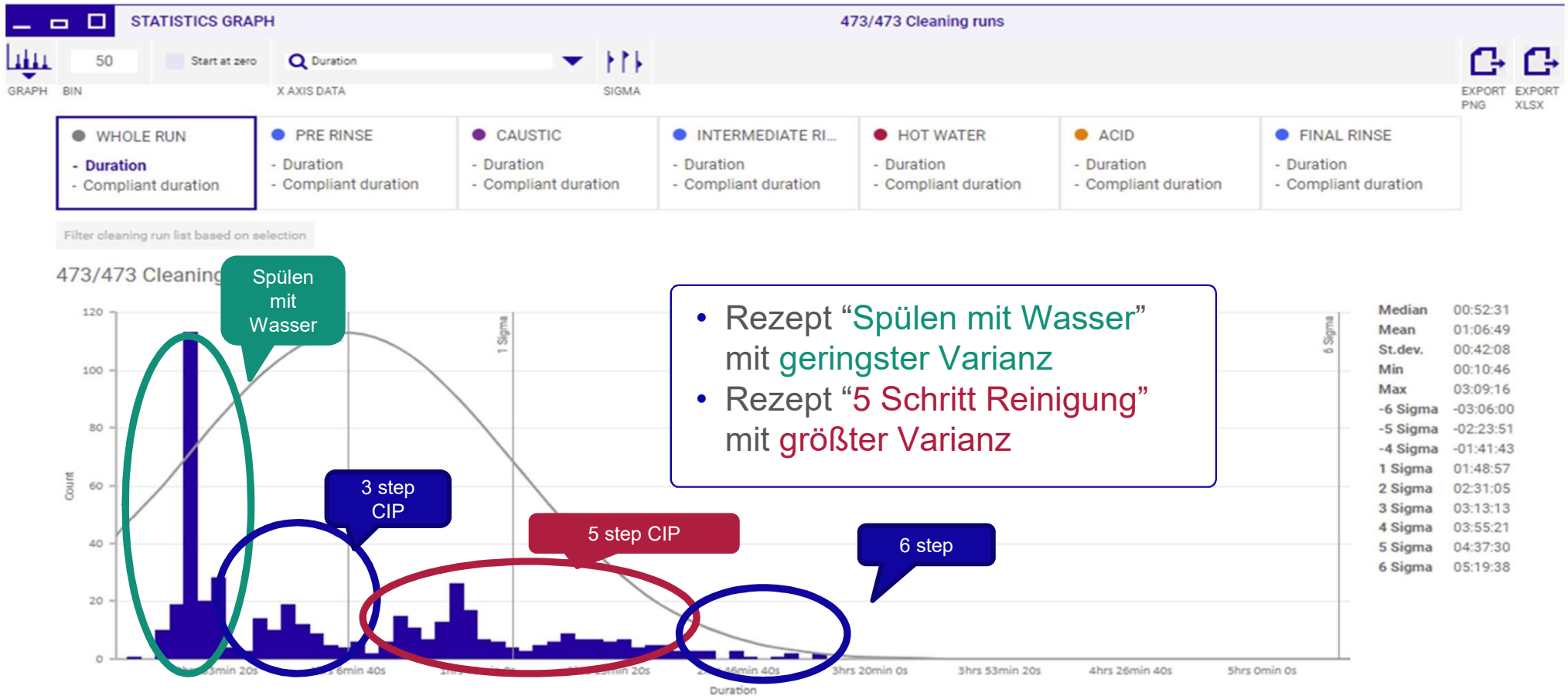


IntelliCIP

Statistische Auswertung

- Ermöglicht vergleichende Analyse von Reinigungsläufen für bestimmte Rezepturen
- Erkenntnis über die Stabilität des Prozesses
- Identifizierung von Schwerpunktbereichen für Optimierungsprojekte







IntelliCIP

Big Data is IntelliCIP

CIP DATEN

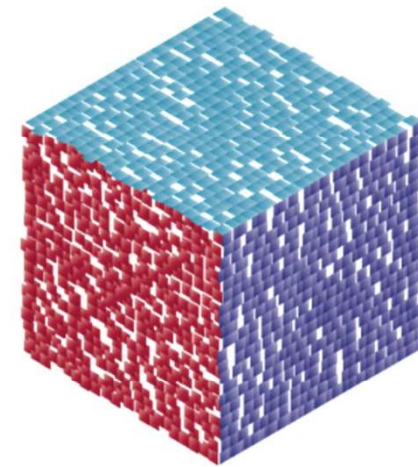
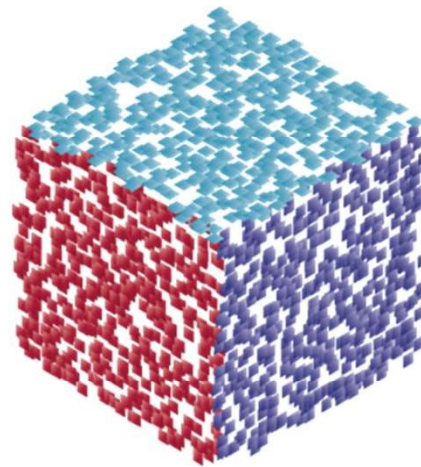
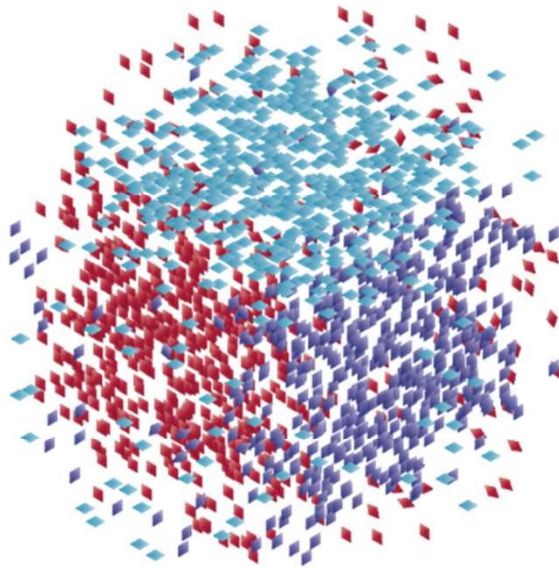


ANALYSE



ENTSCHEIDUNGEN

- Fokussierte Projekte für Optimierungen
- Sofortige Compliance-Bestätigung





**Diversey
Food & Beverage**

